Compresseur MaxAir 40/100 100 Litres

Référence : 1001677



Description du produit

Compresseur à pistons, mobile, monophasé, avec 2 groupes monoblocs bicylindres à plat, sans huile FLATWIN : 40 m3/h, sur cuve 100 litres - 10 bar maxi.
Grâce à sa faible vitesse de rotation, le niveau sonore est limité à 85 dB(A) pour plus de confort.
Il bénéficie également de la technologie sans huile (SH).
L'air comprimé obtenu est plus propre et son entretien est plus simple.
Puissant, il est idéal pour l'alimentation d'un pistolet de peinture, d'une ponceuse ou d'une petite sableuse...

- **• Puissant : 2 x 2,3 CV / 40 m3 /h**
- **• Sans huile : entretien limité**
- **• Autonomie : 100 litres - 10 bar**

Equipement standard :

- Contacteur manométrique avec bloc temporisation pour démarrage décalé du deuxième groupe
- Moteurs monophasés 1 400 tr/min, sur patins anti-vibratoire
- Détendeur avec sortie raccord rapide (universel)
- Sortie directe raccord rapide (universel)
- Brancard fermé, réglable en profondeur
- Flexible HT : liaison groupes/cuve
- Clapets anti-retour : 1 par groupe - Roues Ø 220 mm
- Roue directrice avant Ø 60 mm
- Manomètre de pression de cuve 10 bar
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm2 x 2,80 m

Groupe bicylindre à plat (Flat Twin) :

Composants longue durée :

- Plaques clapets double
- Segment téflon
- Cylindres en aluminium
- Culasses en aluminium

Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Capacité réservoir litres	P
m3/h	l/mn	m3/h	l/mn			
40	660	24	400	2 x 2	100	1

Références produits

Références produits

RÉFÉRENCE	CAPACITÉ EN LITRE	TYPE	PRESSION MAXIMUM EN BAR	DÉBIT ASPIRÉ EN M3/H	DÉBIT RÉEL EN M3/H	PUISSANCE	DÉBIT RÉEL EN M3/H
1001677	100	Horizontal	10	40	24	2 x 2,3 cv	24